

# M E R K B L A T T

*für die Aufnahme in den ersten Jahrgang bzw. die erste Klasse  
der HTBLA Grieskirchen Schuljahr 2019/20*

**Voranmeldung:** 7. Jänner bis einschl. 15. Februar 2019 möglich – nicht zwingend nötig.

**Verbindliche Anmeldung:** 25. Februar bis 8. März 2019  
jeweils Montag bis Freitag von 08:00 bis 12:00 Uhr und 13:00 bis 14:30 Uhr

**Bitte beachten:** Die Anmeldung ist nur an einer Schule möglich!

**Mitzubringen sind:** 1 Anmeldebogen (siehe Homepage bzw. liegt auch an der Schule auf)  
Schulnachricht im Original (wird nach Anbringung des Schulstempels und Datums  
der Anmeldung wieder retourniert)  
1 Kopie der Schulnachricht (verbleibt an der Anmeldeschule)  
1 Kopie der Geburtsurkunde  
€ 3,20 in bar für Postgebühr

## **AUFNAHMEVORAUSSETZUNGEN**

**Bewerber/innen aus ALLGEMEIN BILDENDEN HÖHEREN SCHULEN:**  
Positiver Abschluss der 8. Schulstufe oder eines höheren Jahrgangs.

**Bewerber/innen aus der NEUEN MITTELSCHULE:**  
Vertiefter Unterricht in der 4. Klasse NMS. Beurteilung in einem Gegenstand ohne Vertiefung – Eignungs-  
feststellung der Klassenkonferenz. Wird Eignung für eine höhere Schule nicht attestiert, ist die Ablegung  
einer Aufnahmeprüfung erforderlich.

**Bewerber/innen aus POLYTECHNISCHEN SCHULEN:**  
Positiver Abschluss der 9. Schulstufe (§ 68 SchOG)

## **AUFNAHME**

Aufgrund der Noten **in der Schulnachricht** werden die Aufnahmewerber/innen nach den Kriterien der  
Wunschschule gereiht und es wird ihnen nach Maßgabe der verfügbaren Plätze entsprechend dieser Rei-  
hung bis spätestens **05. April 2019** ein Schulplatz **vorläufig** zugewiesen. Die Aufnahme ist **definitiv**, sofern  
auch mit den Noten des **Abschlusszeugnisses** die Aufnahmevoraussetzungen erfüllt werden.

## **SCHULERFOLGSBESTÄTIGUNGEN**

Für das Aufnahmeverfahren ist für alle Aufnahmewerber/innen die Vorlage einer **Schulerfolgsbestätigung**  
bis **spätestens Montag, 01. Juli 2019, 12:00 Uhr**, erforderlich. Falls eine Aufnahmeprüfung erforderlich ist,  
gilt die Vorlage der Schulerfolgsbestätigung als Anmeldung zur Aufnahmeprüfung.

**Hinweis:** Die Schulerfolgsbestätigung (vorläufiges Jahreszeugnis mit allen Beurteilungen, Schulstempel und  
Unterschrift) wird vom Klassenvorstand nach der Schlusskonferenz ausgestellt.

## AUFNAHMEPRÜFUNG

Werden die Voraussetzungen von Bewerber/innen der NMS für eine Aufnahme bezüglich der Beurteilungen in den Gegenständen Deutsch, Mathematik und Englisch nicht erfüllt, so ist im jeweiligen Gegenstand bzw. in den Gegenständen eine Aufnahmeprüfung abzulegen.

**Prüfungsumfang:** Die Aufnahmeprüfung besteht aus einer schriftlichen Prüfung und einer mündlichen Prüfung, wobei die mündliche Prüfung unter bestimmten Voraussetzungen entfallen kann.

**TERMINE Schriftliche Prüfungen: Dienstag, 02. Juli 2019**  
**Deutsch: 08:00 Uhr , Englisch: 09:30 Uhr, Mathematik: 11:00**

**Uhr**

**Mündliche Prüfungen: Mittwoch, 03. Juli 2019 ab 08:00 Uhr**

Die genauen Einteilungen zu den Prüfungen werden am jeweiligen Prüfungstag in der HTBLA Grieskirchen bekannt gegeben.

Eine Aufnahmeprüfung im Herbsttermin kann nur aus zwingenden Gründen abgelegt werden.

**Bewerber/innen aus ALLGEMEIN BILDENDEN HÖHEREN SCHULEN haben keine Aufnahmeprüfung abzulegen.**

## REIHUNGSKRITERIEN

Eine Reihung der Bewerber/innen wird dann vorgenommen, wenn deren Anzahl für eine Aufnahme größer ist, als Plätze zur Verfügung stehen. Die Reihungskriterien berücksichtigen die spezifischen Anforderungen an die HTL-Ausbildung (Schulerfolg, Arbeitshaltung).

Jene Bewerber/innen, die die Aufnahmevoraussetzungen nicht erfüllen, werden in die Reihung aufgenommen, wobei eine definitive Aufnahme erst bei Erfüllung der Aufnahmevoraussetzungen im Jahreszeugnis möglich ist.

**Die Reihung erfolgt nach einer Gesamtbewertungszahl**, die aus den Noten der Schulnachricht der 8. Schulstufe in folgender Weise ermittelt wird:

Gegenstände, welche „grundlegend“ (ohne Vertiefung) beurteilt werden, sind mit +5 Punkten umzuwerten. \*)

Die **Gesamtbewertung** ergibt sich aus der Summe von 3 Teilbewertungen:

|                               |                  |     |
|-------------------------------|------------------|-----|
| Mathematiknote                | ev. umzuwerten*) | x 2 |
| + Deutschnote                 | ev. umzuwerten*) |     |
| + Englischnote                | ev. umzuwerten*) |     |
| <b>= Gesamtbewertungszahl</b> |                  |     |

Die Reihung der Aufnahmewerber/innen erfolgt aufsteigend, beginnend mit der kleinsten Gesamtbewertungszahl. Entsprechend dieser Reihung werden die verfügbaren Plätze vergeben.

## ANNAHME DES ZUGESICHERTEN SCHULPLATZES

Bis **Mittwoch, 10. Juli 2019, 12:00 Uhr**, ist das Originalzeugnis des Schuljahres 2018/19 in der Schule abzugeben. Das Originalzeugnis verbleibt bis Schulbeginn 2019/20 an der Schule.

**Bitte beachten:** Ein AHS-Zeugnis muss eine **Abmeldeklausel** enthalten.